

供即时发布

## 2011 国际(深圳)铸业展“最佳铸件”比赛

最后十强经已出炉 结果将于 5 月 25 日颁奖礼上公布

(2011 年 5 月 19 日, 香港) 华南地区最具代表性的高质量铸业展—“2011 国际(深圳)铸业展”将于 5 月 25-27 日在深圳会展中心盛大举行。这项由香港压铸及铸造业总会、广东省铸造行业协会会同中国国际贸易促进委员会广州市委员会联手打造的行业盛事, 其中一个亮点是一年一度的“最佳铸件”比赛。

为表扬及提升铸件产品的质量水平, 并向国内外采购商推广优质铸件产品, 展会自去年开始首度举办“最佳铸件”比赛, 深受业界认同与推崇。今年, 大会再度乘胜出击, 并加紧宣传力度, 吸引了嘉瑞、运豪、广东鸿泰、东莞泛亚等业内名企踊跃参加, 反应非常热烈。

经过一轮精挑细选, 大会选出最后十强角逐金奖及优异奖, 并于 5 月 25 日晚宴上公布结果及举行颁奖典礼, 邀请了参赛企业及业内名人出席。同时, 所有入围作品及得奖铸件亦将于“2011 国际(深圳)铸业展”展会期间展出。

今年, 大会邀请了多名业内权威包括: 广东省机械工程学会压铸分会秘书长吴春苗老师、大连亚明汽车部件股份有限公司董事长宋寿昌先生、广州型腔模具厂总工及教授级高工蔡紫金先生以及香港生产力促进局材料科技部顾问王晓明博士组成阵容鼎盛的评审委员, 为最后十强作出评审。评审委员将会根据作品的生产难度、生产工艺、技术创新、生产成本控制、生产品质及特殊表现等指标, 选出工艺卓越的“最佳铸件”。

### “最佳铸件”比赛十强作品:

经甄选后, 由评审委员挑选出来的十强作品如下:

#### 极品实业有限公司



铸件名称: 散热盒

材料: A380

尺寸(长 x 宽 x 高): 316.3mm x 157.7mm x 83.5mm

毛重: 2.9kg; 净重: 1.55kg

作品是某电子设备的外壳, 内部要求安装线路板和电子元器件, 产品变形度不能超过 0.3mm。产品属中型复杂深腔铸件, 平均壁厚为 4.5mm, 铸件毛重为 2.9kg, 要求精密,

结构复杂，成型条件苛刻，而且需通过气压测试。

### 东莞宜安科技股份有限公司



铸件名称: 镁合金摩托车轮毂

材料: AZ91D

尺寸(长 x 宽 x 高): 461mm x 461mm x 75mm

毛重: 3.324kg; 净重: 2.715kg

由东莞宜安所带来的镁合金摩托车轮毂具有质量轻、抗振性能好、外力退让性能好及切削性能好的特点，除了能减少加速和刹车时间之外，更能提高驾乘舒适程度及安全程度，更比同型号的铝合金轮毂减重 30%以上！

### 东莞鸿图精密压铸有限公司



铸件名称: 变频器散热器零件

材料: A360

尺寸(长 x 宽 x 高): 477mm x 241mm x 150.7mm

毛重: 8.29kg; 净重: 8.24kg

作品为通信变频器的散热器零件，特点是多散热片、散热片又薄(最薄处 1.5mm)又高(最高 83mm)、零件装电路板处特别厚实(20mm)，而且铸件表面不能有冷隔，螺孔加工后不能有影响功能的可见缩孔、气孔、烂牙。

### 高要鸿爱斯压铸科技有限公司



铸件名称: 射频滤波器底座  
材料: AlSi10MgFe  
尺寸(长 x 宽 x 高): 475mm x 350mm x 90mm  
重量: 5.974kg

作品是通讯类铝合金压铸件, 适用于通讯 3G 信号接收发射基站内, 产品外观要求和内部气孔要求极高; 作品的顶部散热片厚度为 1.5mm, 高度为 60mm, 定模散热片不能存在冷隔等成型不良的缺陷, 动模腔内要进行 260 个 M3 螺纹孔加工。

### 广东鸿泰科技集团



铸件名称: 轿车后副车架  
材料: AlM5Si2Mn  
尺寸(长 x 宽 x 高): 1,080mm x 367mm x 155mm  
毛重: 6.3kg

采用(高真空压铸)成形的铝合金后副车架具有重量轻、加工工序少、效率高等优势。广东鸿泰开发了多项自主创新技术, 如铝合金的熔炼及处理技术、高真空压铸技术(真空阀及模具密封等)及型芯针的冷却控制结构等, 以保证作品的质量稳定性。

### 广东鸿特精密技术股份有限公司



铸件名称: 差速器壳体  
材料: 铝锭 A380  
尺寸(长 x 宽 x 高): 329mm x 318mm x 182mm  
毛重: 7kg; 净重: 5.5kg

差速器壳体作为汽车差速器的外密封壳, 同轴度和各孔的位置精度要求相当严格。由于铸件形状相对复杂, 模具结构设计上需考虑到抽芯困难的问题, 铸件内部组织的要求达到欧美汽车行业标准 ASTM E505 二级以上。

### 嘉瑞集团



铸件名称: 鎂合金  
材料: MG (AZ91D)  
尺寸(长 x 寬 x 高): 115mm x 63mm x 11.5mm  
毛重: 0.0363kg; 净重: 0.0072kg

嘉瑞成立 31 年，一直坚持以科技和创新为本，致力生产应用在 3C 电子、汽车、电动工具及家居领域的机械部件，今次嘉瑞的参展作品薄壁质轻镁合金，厚度只有 0.48mm，仅重 7.2 克，绝对满足时尚轻巧的需求。

### 苏州圣美特压铸科技有限公司



铸件名称: 锌合金压铸件  
材料: Zamak 5  
尺寸(长 x 寬 x 高): 75.8mm x 25mm x 11.2mm  
毛重: 0.2433kg; 净重: 0.1376kg

此参赛作品旨在用最低的成本，批量生产高外观要求的产品。作品采用 2+2 模具的设计，成型周期只需 11 秒，无需冲切模及真空压铸，一周内可多台电脑同时运行模流分析，可说是近乎完美的进料设计。

### 顺景压铸制品厂



铸件名称: 00852 支架  
材料: 压铸铝合金 ADC12  
尺寸(长 x 寬 x 高): 150mm x 130mm x 68mm  
毛重: 0.242kg; 净重: 0.226kg

作品突破传统的模具设计技术，使后加工工艺化繁为简！除采用传统的平面抽芯之外，作品大胆地采用难度更大的后模内部左右斜顶，大大地减少了后加工的成本及节省材料，避免重加工应力作用所带来的变形。

## 运豪集团



铸件名称: 薄壁压铸管

材料: 锌合金

尺寸(长 x 宽 x 高): 240mm x 52mm x 82mm

毛重: 0.9kg

Liebherr LTF1060-4.1 真车载重量为 60 吨，为 Liebherr 公司最大之吊臂车形号。而 LTF1060-4.1 吊臂车的最大亮点为采用薄壁压铸技术制做出高仿真之拉伸吊臂。运豪集团将以高仿真的作品展示出大部份真车拥有之功能和细节。

除了引领行业技术趋势的“最佳铸件”比赛之外，将于下星期揭幕的“2011 国际（深圳）铸业展”更会展出伊之密、捷迅、嘉瑞、利记、泛亚等龙头企业以及过百家参展公司的优秀产品及设备，现场更设有抽奖环节，送出 iPad 及超过 150 份精美礼物！网上预先登记人士，可获饮品换领卷一张。有关展会及比赛详情，请浏览 [www.imcshow.com](http://www.imcshow.com)。

## 媒体咨询

e21 摩奇创意 香港 - 俞洁茵女士 电话：852-2960 1820 电邮：vivian.yu@e21mm.com	e21 摩奇创意 北京 - 王莹女士 电话：86-10-65661616 ext. 157 电邮：ada.wang@e21mm.com
--	--