



2015 国际(东莞)铸业展

『最佳铸件』比赛

为了表彰及提升铸件产品的质量水平，并向国内外采购商推广优质铸件产品，每年一度的"最佳铸件"评审比赛活动将再次于 2015 国际(东莞)铸业展期间(11 月 18-21 日)举办。自举办四届以来，深受业界广泛支持、认同与推崇，吸引多家公司积极参与。本活动目的是提升铸件产品质量，推动产品精细化、高质量发展。本年度比赛将邀请媒体伙伴合作以增加影响力，并新增多项宣传元素，规模更大。组委会现诚邀企业积极参与！

比赛设有金奖及多个优秀奖，同期举行「最佳铸件」颁奖典礼，所有得奖及入围的铸件亦将在展会期间展出。详细安排如下：

主办单位：香港铸造业总会

日期：2015 年 11 月 18 – 21 日

地点：广东现代国际展览中心（东莞厚街），6 号馆、7 号馆

报名日期：2015 年 8 月 15 日– 10 月 31 日

评审时间：2015 年 11 月 19 日 上午 10:00 -12:00

公布日期：2015 年 11 月 19 日 下午 14:30

评审结果会在本会网页(www.foundry.org.hk)及展会网页(www.IMCShow.com)上公布。

(一) 参赛资格

- 参赛者资格：全国范围内的铸件生产企业（包括内资、合资）。
- 参赛铸件范围：不同铸件如砂模铸件、失腊铸件、钢模精铸件、高压压铸件、低压铸造件、挤压铸造件、半固态铸件及其它铸造等（只限单一件铸件，不接受多于一件铸件的组件）。

(二) 参赛详情及细则

- 每家公司参赛铸件一个。
- 该铸件必须为参赛者所自行生产的，不能代他人之产品报名参赛。
- 参赛的铸件需为完整的表面（去除浇口和溢口的加工除外），铸件的表面不应经过机械加工或经过修整。（参加者可另行提供一件完成后的铸件或产品技术、后处理说明）

- 参赛者须拥有产品之公开铸件的权利(或已获得该产品知识产权的授权),任何有损及侵犯版权的铸件将会被取消资格。
- 参赛者须交上:(本会收到参赛表及铸件后会有专人通知参赛者。)
 - 填有正确数据的参赛表
 - 参赛铸件一件
- 参赛表格以电邮直接送交到展会主办单位香港铸造业总会。
- 参赛的铸件实物连同参加表格的副本须于截止日期前送到如下指定地点:

香港铸造业总会国内办事处

地 址: 深圳市龙岗区平湖街道凤凰社区凤凰大道 371 号商会大厦一楼 B4-B5

联系人: 胡小姐

电 话: 0755-8469 1366 159 8985 0319

邮 箱: hkdfachinaoffice@163.com Helen@imcshow.com

(三) 铸件比赛评审

- 评审时间: 2015 年 11 月 19 日于展会现场进行。
- 评审委员: 是根据各方面的推荐,由理事委员会工作小组邀请经验丰富、客观公正的业内资深专家、学者、教授及媒体合作伙伴所组成。最佳铸件之评审委员名单将另行公布。
- 评审标准: 评审委员会将按铸件的生产难度、生产工艺、技术创新、生产成本控制、生产质量等要求进行评审。但参赛者及铸件本身的知名度或商业效益将不会作为评审的考虑。展会结束后将企业参赛铸件评审报告发给参赛者。
- 评审结果以大会公布为准,不可有异议。
- 本会不会负上有关侵权而产生的责任。

(四) 铸件比赛奖项及奖励

- 比赛设有一个**金奖**及多个**优异奖**。
- 「2015 最佳铸件」颁奖典礼将在 2015 年 11 月 19 日下午举行。
- 参赛的铸件将于 2015 年国际(东莞)铸业展期间展出。
- 入围作品将享有大量宣传及媒体曝光,当中包括下列特别报告:
 - 展会场刊报道
 - 展会网站(www.imcshow.com)报道
 - 本会网站(www.foundry.org.hk)报道
- 入围作品将于 2015 年国际(东莞)铸业展展会新闻稿上作重点介绍
- 入围作品将于 2015 年国际(东莞)铸业展展会记者发布会上获特别介绍

参赛表格

截止日期: 2015 年 10 月 30 日

传真: 0755-8469 1366

电话: 0755-8469 1266

2015 国际(东莞)铸业展

『最佳铸件』比赛报名

企业名称			
联系人		电 话	
邮 箱		传 真	
联络地址		微信号	
铸件资料			
铸件名称		铸件尺寸	长: _____ mm 宽: _____ mm 高: _____ mm
铸件材质		铸件毛重/净重	_____ kg _____ kg
本人 / 本公司是否拥有本参赛铸件的展示权。 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>			
收件单位: 香港铸造业总会国内办事处			
收件地址: 深圳市龙岗区平湖街道凤凰社区凤凰大道 371 号商会大厦一楼 B4-B5			
铸件特点			
	(如位置不足,请另加分页)		
铸件图片			
(于电邮请另附 jpeg 檔,或在信件中附上照片的 CD-ROM)			
本人 / 本公司确认所提供的数据正确无误。			
签署: _____		职位: _____	
姓名: _____		日期: _____	