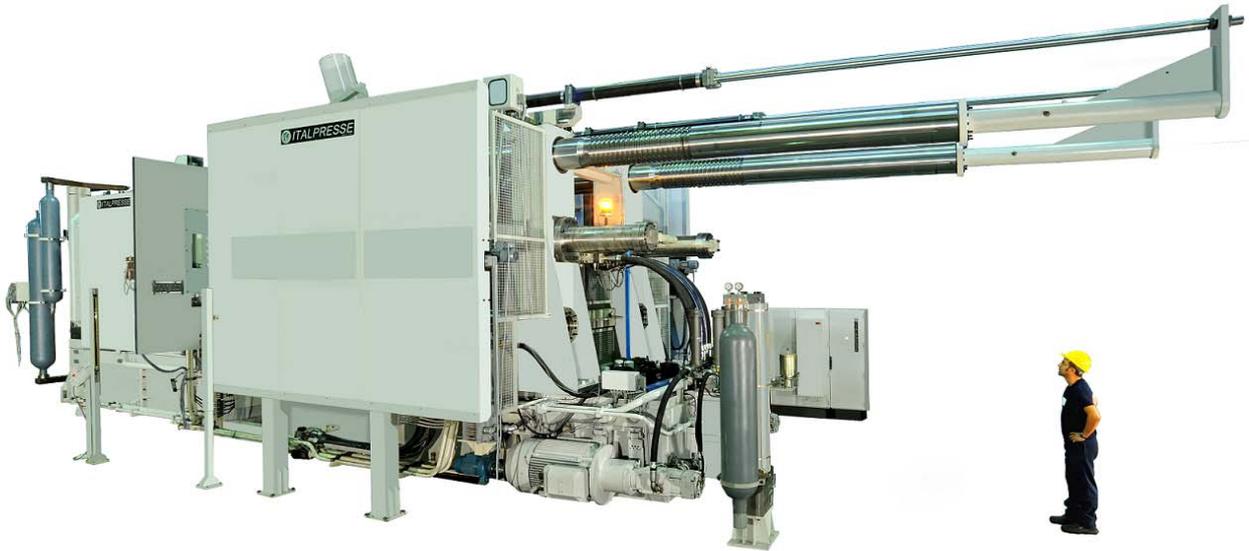


意特压铸机——引领新一代压铸技术



图为戴姆勒最新引进的意特 3200 吨 TF 两板式全自动压铸机

该机器正在为梅赛德斯-奔驰新一代汽车生产结构部件

TF 机的优势

- 更小的体积
- 更少的维修
- 更少的机械运动
- 更少的运动部件
- 有效减少大杠受力
- 大大减少停机故障
- + 更长的开模行程
- + 更大的模板面积
- + 大杠直径增加
- + 合模补偿增加
- + 更坚固的主机结构
- + 更高的生产效率

意特 TF 机型特点介绍

与意特经典的冷室卧式压铸机 SC 机型相比，TF (Toggle Free 无曲拐) 机
型具备以下几个主要特点 (以下数据以 2700 吨级为例)：

- 1、 由于没有曲拐，动定模板间的开模行程更长，可以放下更厚的模具。

TF 机型动模板行程比传统 SC 机型增加约 26%。

- 2、 由于没有曲拐，设备尺寸更小，能最大限度地减小压铸单元占地空间，
这点在寸土寸金的今天显得尤为重要。

TF 机型体积约为 SC 机型的 86%；重量约为 SC 机型的 90%。

- 3、 与传统的 SC 机型相比，TF 机型有着更大的模板尺寸和大杠间距，设备
性价比更高。

TF 机型大杠间距比 SC 机型增加 8%。

- 4、 TF 机型减少了运动部件，大大减轻了设备维护保养工作的难度和工作
量。因为以前锁模机构的曲拐系统由多个部件组成 (连杆机构)，活动部
件多，润滑点多，维护保养条件要求高。而现在整个系统由四个液压螺
母 (类似油缸) 代替，运动部件少而简单，维护保养条件要求大大降低。

- 5、 由于无曲拐的锁模机构的特性，使得设备永不需要调整模板的平行度。
模厚的调节只要达到一个范围，不需要调试到传统方式的非常精确的状
态——非常方便简单。同时，由于这种合模机构，永远不会出现因设备
而导致的飞料，只要模具没有问题，永不飞料！这样对生产的连续性及
产品合格率都有很大的提高。